

Norme montaggio giunti ELD

1.1. Montaggio del giunto

E' importante seguire le indicazioni seguenti per ottenere un montaggio corretto del giunto. Il giunto è composto dagli elementi di figura 1.

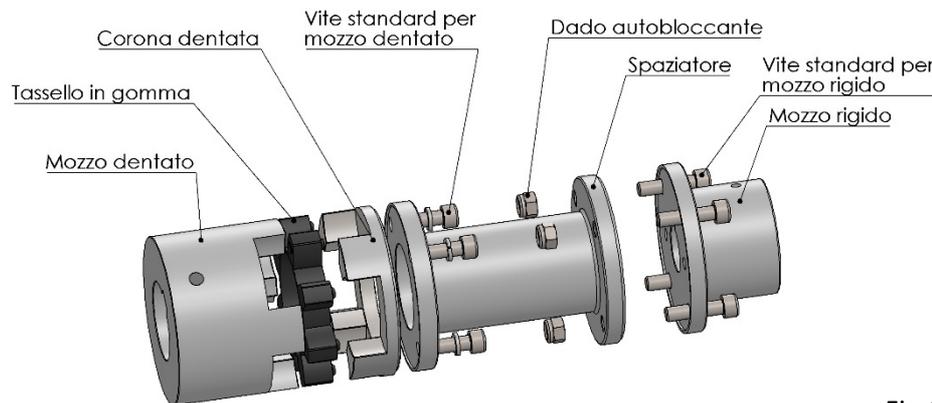


Fig.1

1. I mozzi (dentato e rigido) devono essere calettati completamente sugli alberi in modo che la testa degli alberi venga a trovarsi a filo delle rispettive superfici di riferimento, come illustrato in fig. 2 .

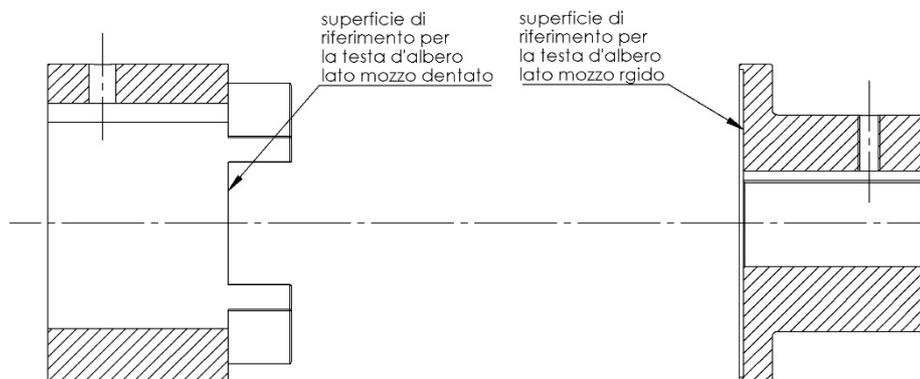


Fig.2

2. Inserire il tassello in gomma sul mozzo dentato in modo che i perni di appoggio siano a contatto con la superficie di riferimento del mozzo (fig. 3)

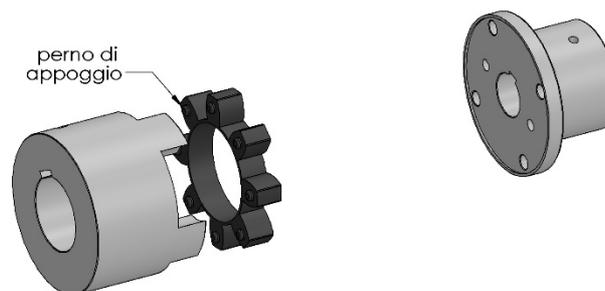


Fig.3

3. Procedere quindi al posizionamento della corona dentata fino quasi a toccare il mozzo dentato in modo che ci sia la luce sufficiente per inserire lo spaziatore (fig.4)

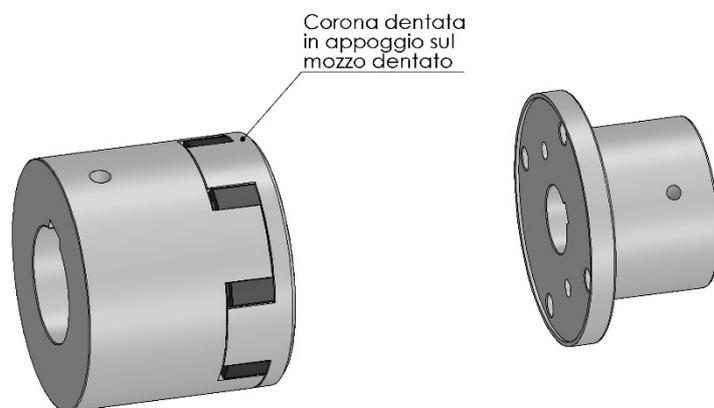


Fig.4

4. Inserire quindi lo spaziatore e fissarlo prima al mozzo rigido e quindi alla corona (fig. 5)

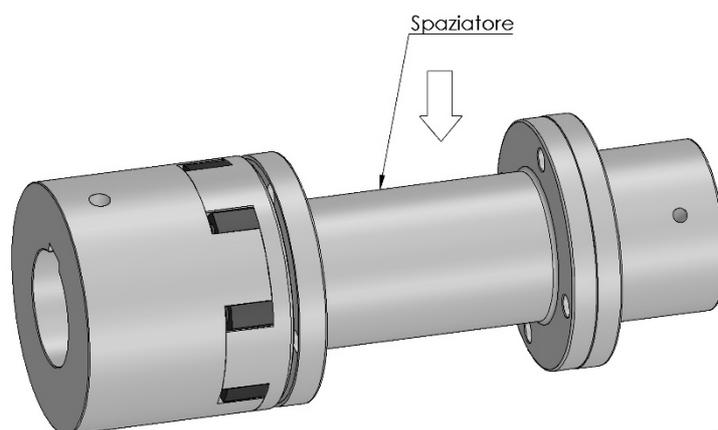


Fig.5

5. Una volta serrate tutte le viti a fondo la quota S di fig. 6 deve corrispondere al valore indicato della tabella 1 (vedi Par. 1.2). Se il valore è corretto, anche il DBSE a disegno risulterà corretto.

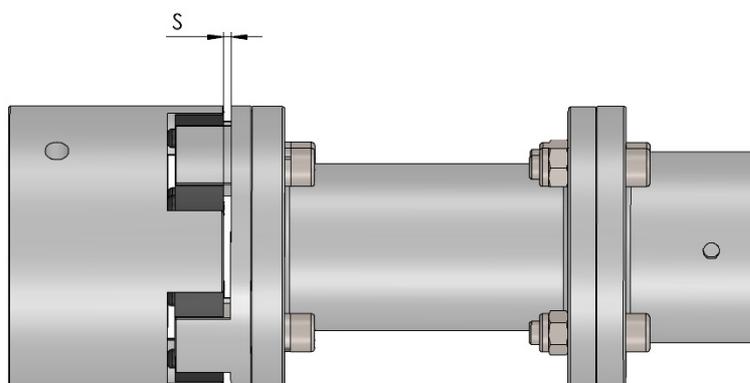


Fig.6

1.2. Controllo allineamento simultaneo

(da effettuare alla messa in servizio o dopo il primo avviamento)

Dal momento del montaggio alla effettiva messa in servizio del giunto è possibile che intercorra un lasso di tempo e che si verifichino elementi contingenti quali assestamenti delle strutture, interventi effettuati nelle zone adiacenti che potrebbero aver compromesso l'allineamento iniziale. Al fine di assicurare al giunto elastico un funzionamento ottimale e evitare pericoli nelle zone potenzialmente esplosive, si raccomanda di effettuare prima della messa in servizio un ulteriore controllo globale dei disallineamenti: "ANGOLARE", "ASSIALE", "PARALLELO, confrontando i dati riscontrati con i valori indicati nella *Tabella 2*.

Tale controllo è consigliabile anche dopo il primo avviamento del giunto.

Taglia	60	80	100	120	150	180	200	220	240	260
S	2,2	2,2	2,2	3,2	3,2	3,2	4,2	4,2	4,2	5,2

Tabella 2 – Controllo allineamento simultaneo.

Taglia	Coppia nominale	Disallineamenti		
		Angolare max	Parallelo max	Assiale max
		Nm	°	± mm
60	55	1,5	0,2	±1
80	140	1,5	0,2	±1
100	210	1,5	0,2	±1
120	390	1	0,3	±1,5
150	690	1	0,3	±1,5
180	1290	0,75	0,35	±1,5
200	2150	0,75	0,35	-2/+1,5
220	2680	0,75	0,35	-2/+1,5
240	3200	0,5	0,4	-2/+1,5
260	3980	0,5	0,4	±2

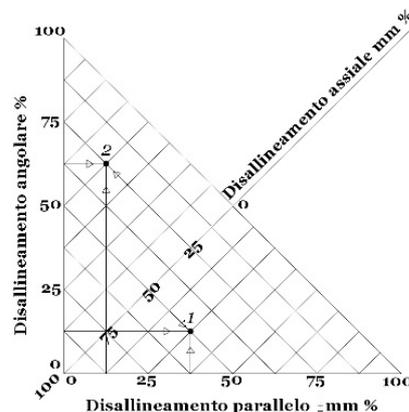
ATTENZIONE: i valori di riferimento indicati sono massimi con gli altri a zero. In caso di disallineamenti angolari, assiali, paralleli simultanei, si dovranno valutare globalmente in percentuale seguendo il grafico sottostante.

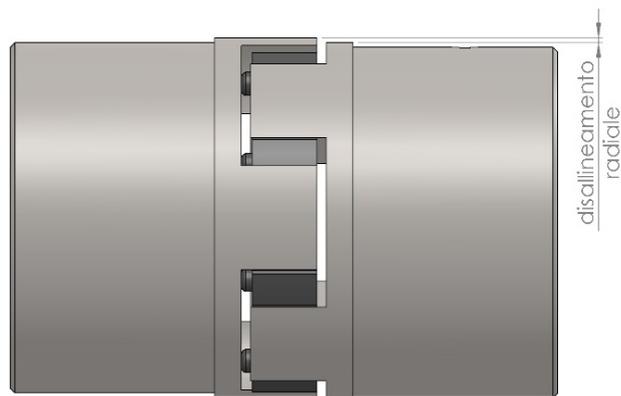
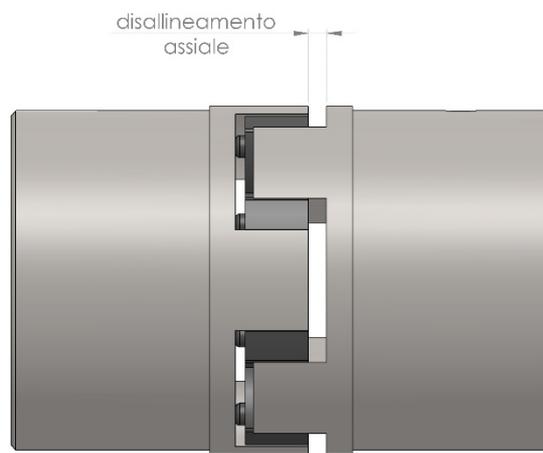
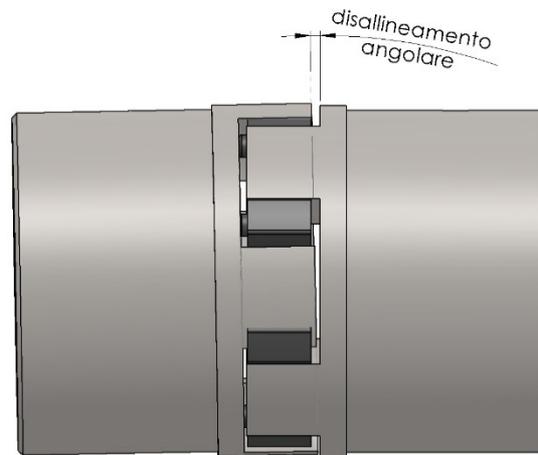
Esempio 1:
 Dis. angolare= 50°
 Dis. parallelo = 37,5°
 Dis. assiale=12,5°

Esempio 2:
 Dis. angolare= 25%
 Dis. parallelo=12,5%
 Dis. assiale=62,5%

La somma percentuale dei tre disallineamenti **non può superare il 100%**:
 Dis. angolare+Dis. parallelo+Dis. assiale ≤100%

Questo valore massimo **viene ridotto all'80%** nelle zone potenzialmente esplosive





1.3. Intervalli di controllo

Un primo controllo deve essere effettuato dopo le prime 1000 ore di lavoro o al massimo dopo due mesi dalla messa in servizio:

- Controllare visivamente il giunto a 360° e assicurarsi che non esistano segni di malfunzionamenti o ossidazione.
- Controllare l'allineamento del giunto e verificare che sia entro i parametri della
- Tabella .
- Se non si riscontrano problemi, si potranno programmare i successivi controlli con intervalli di 4000 ore di funzionamento o al massimo un anno.
- Se durante il primo controllo si riscontra anche una minima usura dell'elemento elastico provvedere alla sua immediata sostituzione ed alla verifica degli allineamenti e delle potenze trasmesse.
- Una volta avviato il giunto e svolti i controlli periodici regolati, si consiglia la sostituzione dopo un certo periodo come da tabella sottostante, in base alla temperatura media di lavoro:

Temp Esercizio °C	-30/-11	-10/+0	+1/+30	+31/+45	+46/+60	+61/+70	+71/+80	+81/100
Anni di utilizzo indicativi	4	4	6	5	4	2	1	1

N.B.: In ogni caso è sempre bene verificare lo stato del tassello ad ogni controllo periodico, e sostituirlo se si evidenziano segni di usura/bruciatura, in quanto la durata dello stesso dipende da altri importanti fattori, oltre alla temperatura, quali: precisione di allineamento, vibrazioni e loro frequenza, avvii all'ora, sovraccarichi imprevisti, alta variazione delle temperature, agenti corrosivi.

Si considera un funzionamento normale tale per cui non si superano i 3 avvii all'ora nell'arco delle 24h di funzionamento continuativo

1.4. Temperature d'esercizio

Tutti i giunti elastici serie "EL" sono progettati per temperature ambientali di utilizzo da -30 a +120°C.